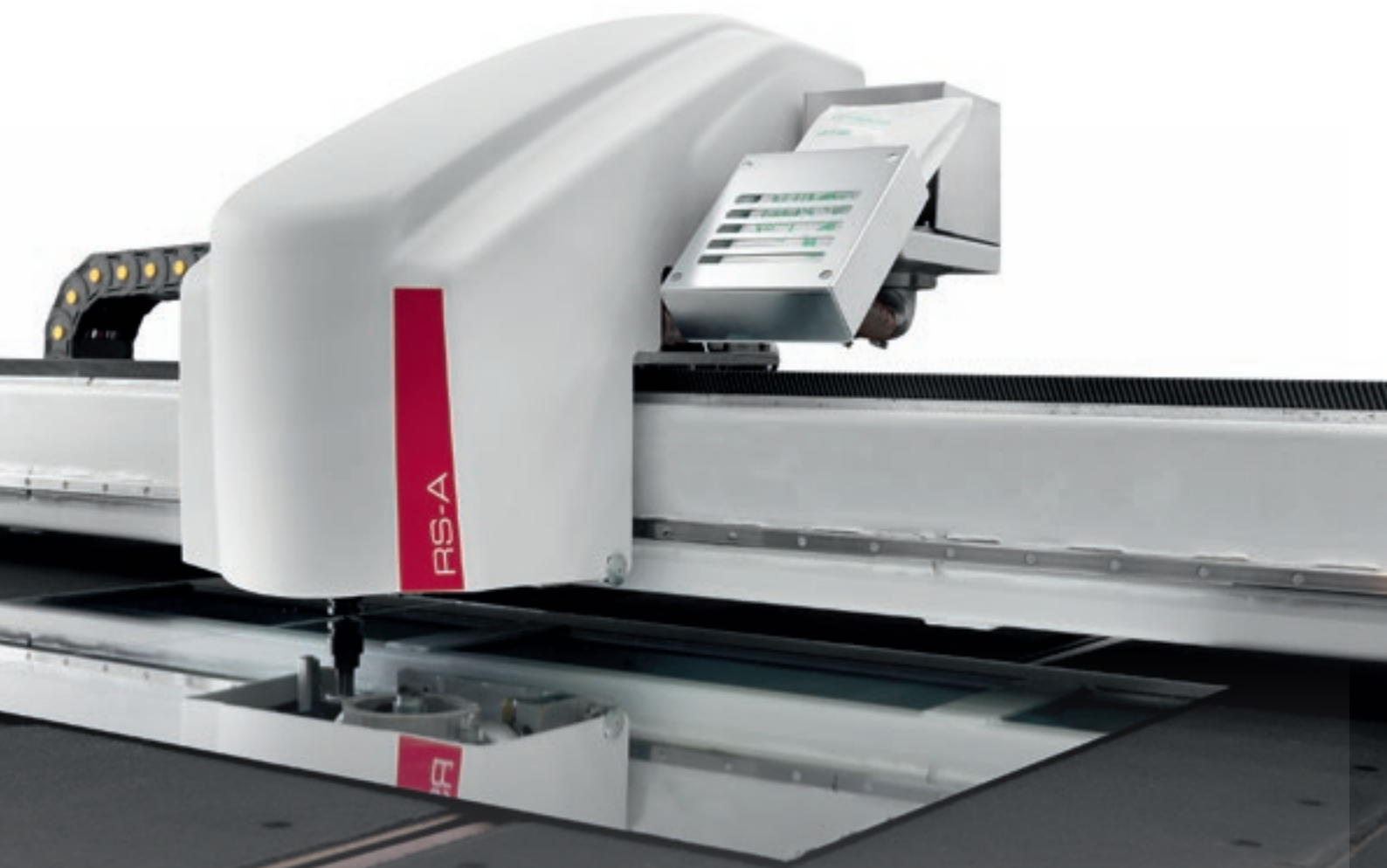


GENIUS RS-A

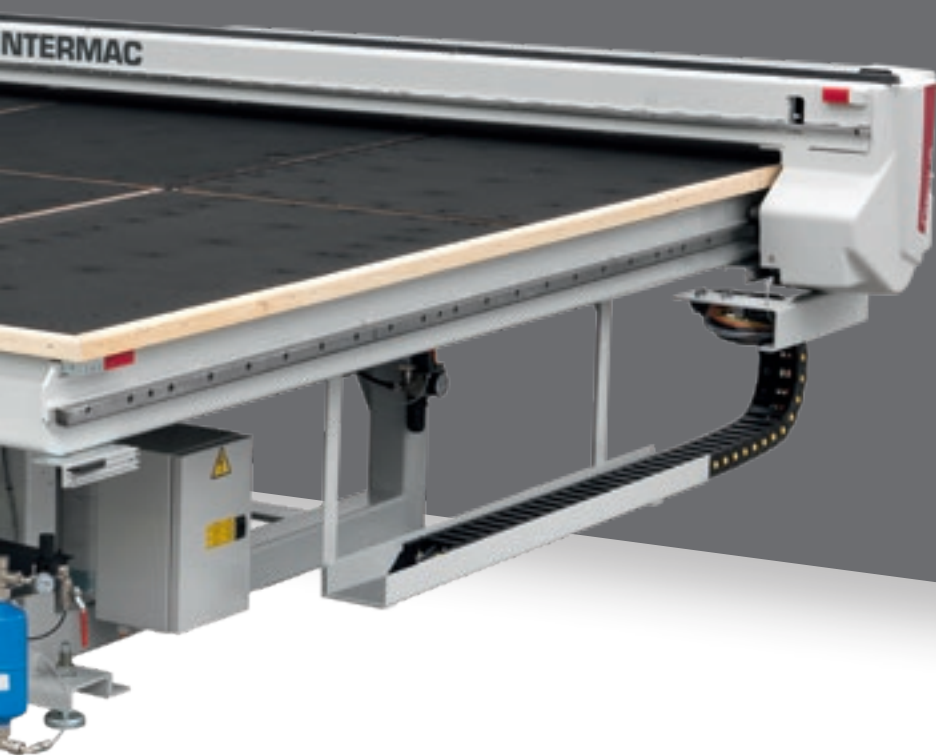
BANCS POUR LA COUPE
DU VERRE FLOTTÉ



TOUTES LES FONCTIONS SUR UNE SEULE SOLUTION



Genius RS-A est le banc de coupe d'entrée de gamme pour verre flotté qui offre les mêmes solutions technologiques que les systèmes de haut niveau utilisés dans les lignes de coupe des plus grandes industries. Il est capable d'optimiser au mieux la plaque à façonner, de maintenir dans le temps une précision de coupe très élevée en garantissant un excellent retour sur investissement.

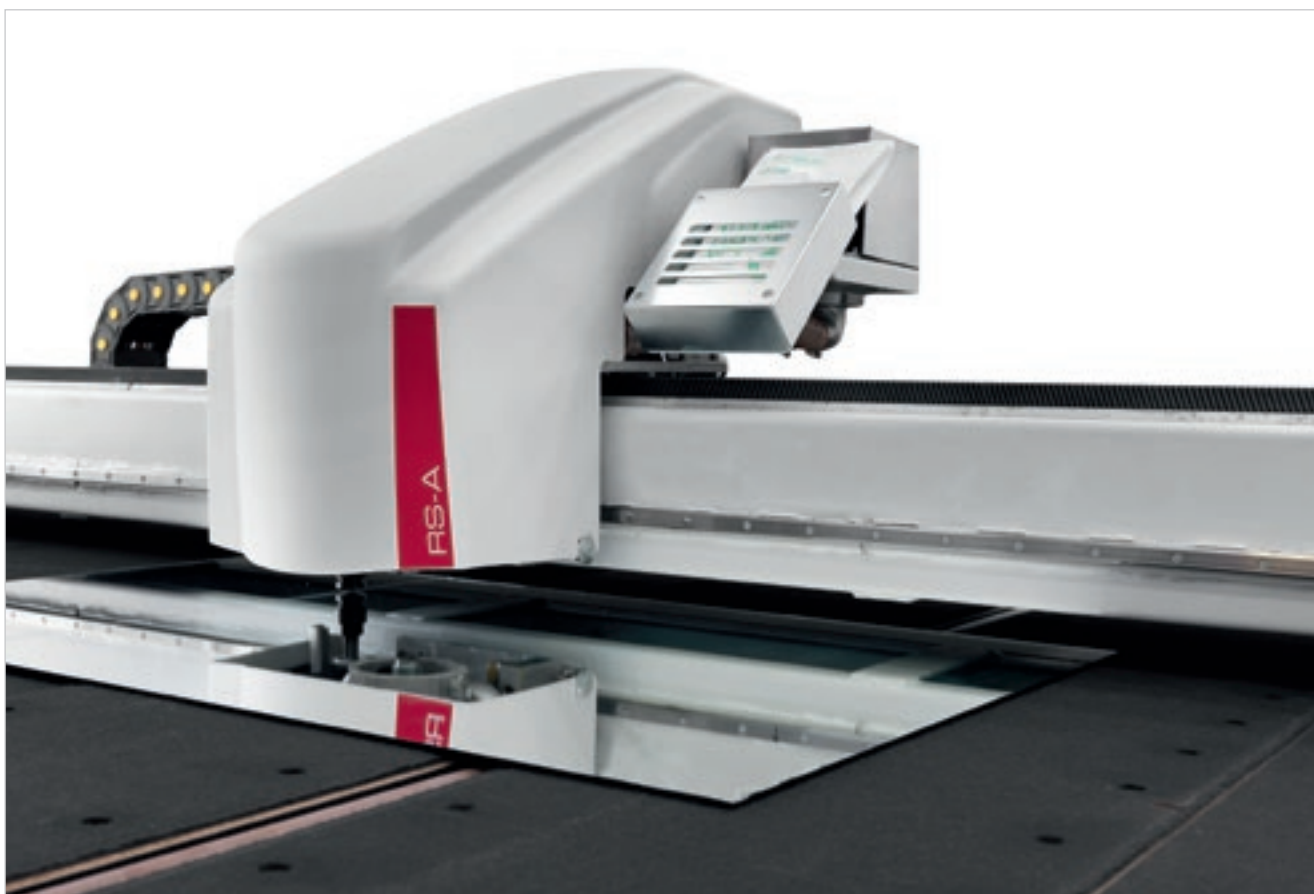


GENIUS_{RS-A}

- ✓ ERGONOMIE ET COMPACTITÉ GRÂCE À DES ENCOMBREMENTS TRÈS RÉDUITS, MÊME EN HAUTEUR
- ✓ FIABILITÉ DANS LE TEMPS SANS PRÉCÉDENTS
- ✓ PRÉCISION DE COUPE TRÈS ÉLEVÉE
- ✓ FLEXIBILITÉ DE FAÇONNAGE ABSOLUE POUR LA COUPE DU VERRE FLOTTÉ, VINYLE, RETRAIT LOW-E, ADAPTÉ ÉGALEMENT À LA COUPE DES NOUVEAUX MATÉRIAUX CÉRAMIQUES
- ✓ UTILISATION SIMPLE GRÂCE AU LOGICIEL INTUITIF

PRÉCISION DE COUPE TRÈS ÉLEVÉE

Genius RS-A est le meilleur banc de coupe d'entrée de gamme présent sur le marché et représente la solution idéale pour effectuer le premier pas vers une production davantage automatisée.

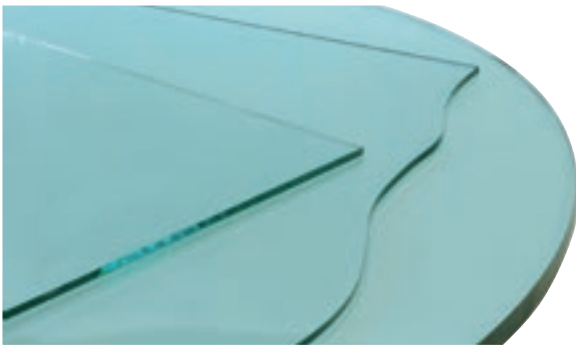


COUPE DU VINYLE

Les bancs de coupe Genius RS-A garantissent une excellente qualité de façonnage même pour la coupe du vinyle.

Genius RS-A est capable d'optimiser au mieux la plaque à façonner, de maintenir dans le temps une précision de coupe très élevée en garantissant le retour sur investissement.

Le banc de coupe Genius garantit une optimisation élevée du matériau grâce à une élimination totale des chutes.

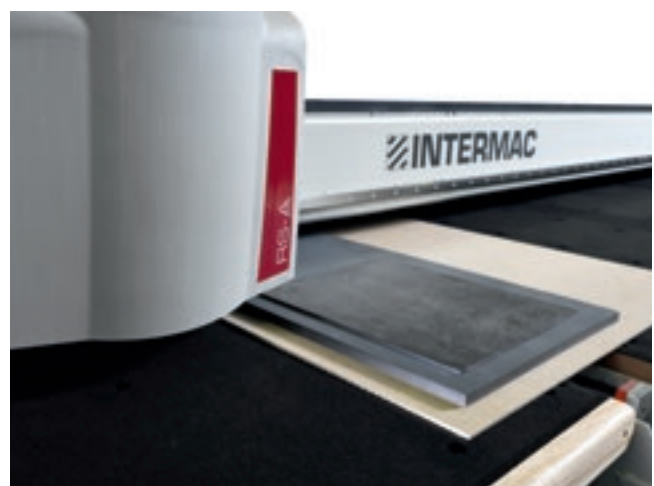


IL EST CAPABLE DE COUPER DES ÉPAISSEURS DE 3 À 19 MM AVEC:

- accélération jusqu'à 10 m/s
- vitesse de déplacement des axes jusqu'à 200 m/min
- précision de la position de la tête d'usinage $\pm 0,15$ mm

IDÉAL ÉGALEMENT POUR LES MATÉRIAUX CÉRAMIQUES

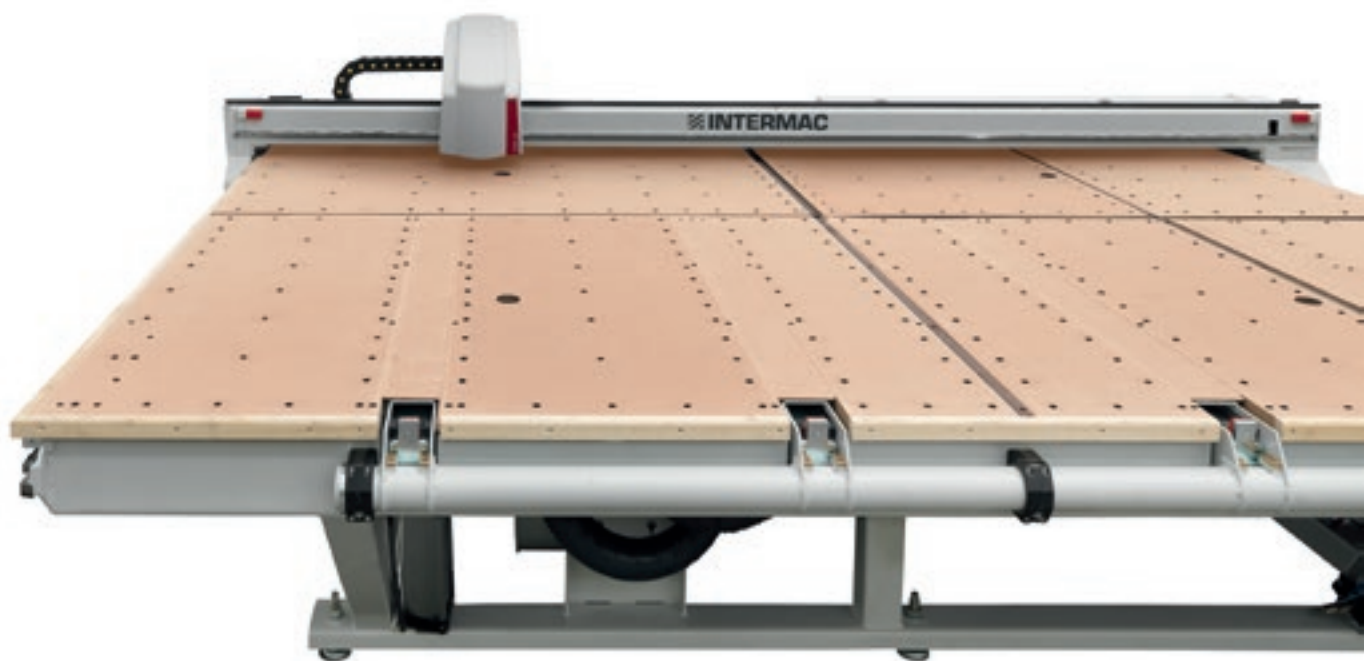
Biesse élargit les horizons de la découpe avec les matériaux céramiques de faible épaisseur avec une nouvelle technologie qui permet de découper facilement jusqu'à 12 mm d'épaisseur pour des coupe linéaires et jusqu'à 5 mm pour des coupes en gabarit.



Genius RS-A est capable de réaliser la coupe linéaire et profilée des plaques céramiques de manière simple, intuitive et à sec.

FIABILITÉ DANS LE TEMPS SANS PRÉCÉDENTS

Grâce aux caractéristiques dérivées des technologies du haut de gamme et aux performances élevées, Genius RS-A garantit des façonnages constants et précis dans le temps, mais aussi une extrême facilité d'utilisation.



PERFORMANCES ET PRÉCISION MAXIMALES GRÂCE À LA PLANÉITÉ DU PLAN DE TRAVAIL RECTIFIÉ

Le bâti de la machine est composé d'une structure rigide et rectifiée sur laquelle sont appliqués des panneaux en bois rectifiés qui assurent la plus grande planéité de la zone de façonnage ; une condition nécessaire pour la réussite optimale du façonnage et du rompage du verre.



Toute la gamme Genius est conçue pour des lignes de coupe capables d'usiner parfaitement sur deux ou trois tours et qui traitent des volumes importants.

La manutention du pont de découpe a lieu avec un axe gantry motorisé et assure la plus grande précision et stabilité durant les façonnages.



La tête d'usinage est dotée d'un mécanisme automatique de gestion de la pression de coupe qui permet de doser de manière correcte la force exercée par la roulette du début jusqu'à la fin de la coupe. La gestion de la vitesse des axes et les composants électroniques et mécaniques de grande qualité permettent d'optimiser les temps de façonnage, en garantissant flexibilité et dynamisme.

LUBRIFICATION DE LA COUPE

La distribution de l'huile de lubrification de la roulette a lieu en fonction de la vitesse d'exécution du profil et des exigences spécifiques des coupes rectilignes ou profilées, en éliminant les gaspillages et en améliorant en même temps le résultat des façonnages. Dosage précis du filet d'huile et élimination de l'effet « goutte ».

TEMPS DE CYCLE RÉDUITS ET AUGMENTATION DE PRODUCTIVITÉ



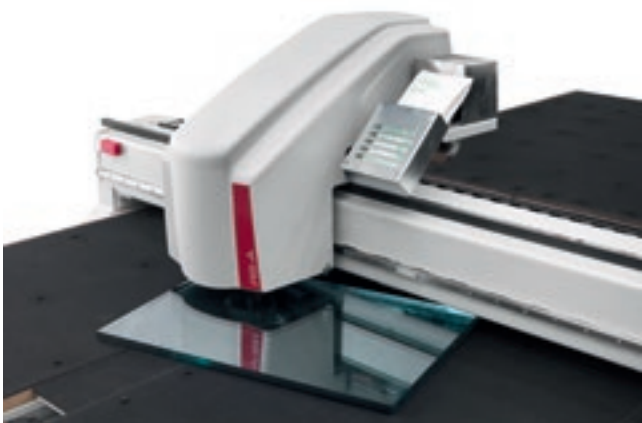
LECTEUR OPTIQUE POUR PROFILS

Le lecteur optique pour apprentissage des profils effectue la numérisation des points de la surface du gabarit, quel que soit le type de matériau. Le logiciel de gestion génère automatiquement le profil relevé et permet la coupe instantanée du profil.

L'un des nombreux avantages de ce système est la possibilité de relever en une seule passe les profils internes et externes présents sur le gabarit, en évitant ainsi à l'opérateur de devoir effectuer plusieurs cycles de numérisation indépendants, ce qui entraîne une réduction importante des temps d'attente et des possibilités d'erreur.



LECTURE OPTIQUE DE L'ORIENTATION DE LA PLAQUE



Le lecteur optique appliqué sur le groupe opérateur reconnaît la position de la plaque sur le plan de travail et permet d'effectuer les façonnages sans positionner la vitre à couper en butée, en réduisant les temps d'attente et en garantissant la plus grande précision pour la mise à zéro de la plaque. Ce dispositif se charge également avec une précision extrême de la fonction de double zéro pour la coupe du verre.



BARRES DE ROMPAGE



Barres pneumatiques transversales et longitudinales pour permettre le rompage du verre avec la plus grande simplicité.

Genius RS-A est en mesure d'effectuer des éliminations du film bas émissif (Low-E) grâce aux dispositifs en option dédiés pour chaque exigence de production spécifique.

ÉLIMINATION DU FILM BAS ÉMISSIF

DISPOSITIF BCR (BRUSH COATING REMOVAL)

Pour l'élimination du film bas émissif avec une brosse métallique motorisée de 20 mm de diamètre, avec système mécanique de compensation de l'usure de la brosse pour maintenir l'enlèvement du Low-E constant.



COMBINAISON INTELLIGENTE ET COMPACTE

L'association des deux bancs de coupe Genius RS-A pour la découpe du verre flotté avec le banc Genius LM pour la découper du verre feuilleté, représente une solution intelligente et compacte pour les entreprises qui ont besoin de façonner le verre feuilleté et le verre flotté.

Grâce à l'association des 2 bancs, il est possible d'économiser jusqu'à 30% de temps pour charger la plaque suivante, en profitant d'un banc pour la coupe et de l'autre banc comme banc de service.

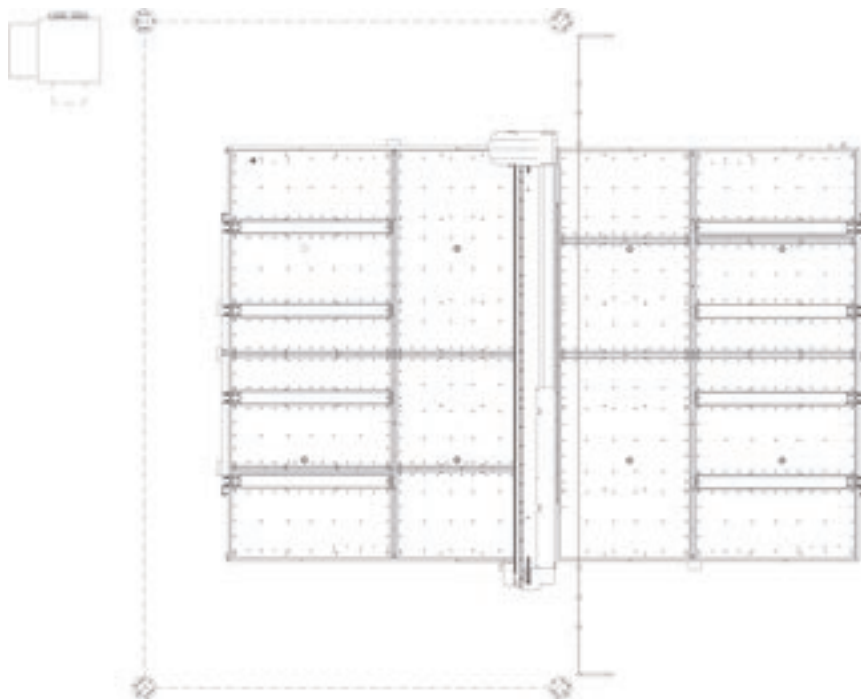


DEUX MACHINES POUR L'ENCOMBREMENT D'UNE SEULE: SOLUTION PARTICULIÈREMENT INDIQUÉE EN CAS D'ESPACE LIMITÉ ET POUR LA PRODUCTION DIVERSIFIÉE.

UNE SOLUTION POUR CHAQUE EXIGENCE

Biesse est en mesure d'offrir des solutions personnalisées en fonction des exigences des clients et de leurs productions spécifiques.

Genius RS-A peut travailler de manière autonome et une fois la plaque positionnée, il est capable d'effectuer toutes les opérations de chargement, découpe, rompage et déchargement.



Genius RS- A peut aussi être associé, en fonction des exigences spécifiques de production du client à des tables de rompage RB ou tables de chargement RC.

DES SOLUTIONS DE CHARGEMENT ERGONOMIQUES ET COMPACTES

Avec Genius RS-A il est possible d'automatiser une grande partie des opérations nécessaires pour la coupe des plaques de verre. Genius RS-A met dans les mains des petites entreprises un outil de conception industrielle permettant d'effectuer un bond en avant décisif en termes de productivité et de réduction des pertes de temps.



Genius RS-A offre un encombrement limité même en hauteur grâce à des bras basculants qui ne dépassent pas 2,5 m.



L'opérateur de la machine lance le cycle de travail depuis le contrôle de la machine.



Les pieds de chargement escamotables sortent automatiquement du plan de travail.



Les bras de la bascule sortent automatiquement du plan de travail.



Les bras de la bascule se mettent automatiquement en position de chargement.



L'opérateur de la machine positionne manuellement la plaque sur la bascule.



La bascule s'abaisse automatiquement vers le plan de travail.



Les bras de la bascule rentrent et portent la plaque en position.



Les pieds escamotables se remettent automatiquement en position de sécurité pour le début de la coupe. La tête d'usinage commence automatiquement le cycle de coupe.



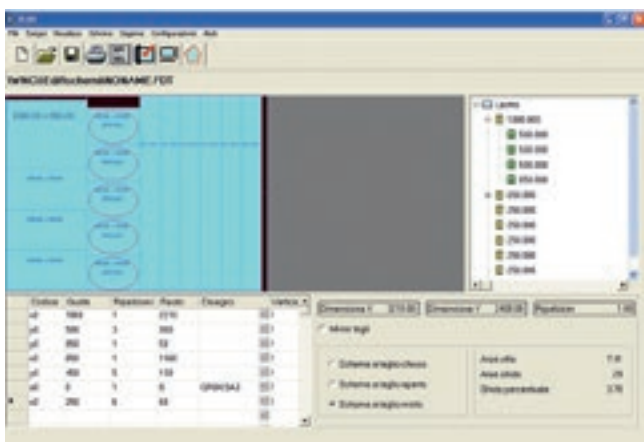
SIMPLICITÉ D'UTILISATION MAXIMALE

L'interface opérateur est simple et intuitive et permet d'importer des programmes de coupe générés par les optimisateurs présents sur le marché grâce à l'intégration de l'interface universelle OTD (Optimiser Transferring Data) qui définit automatiquement les paramètres de coupe et génère automatiquement le programme pour le banc de coupe.

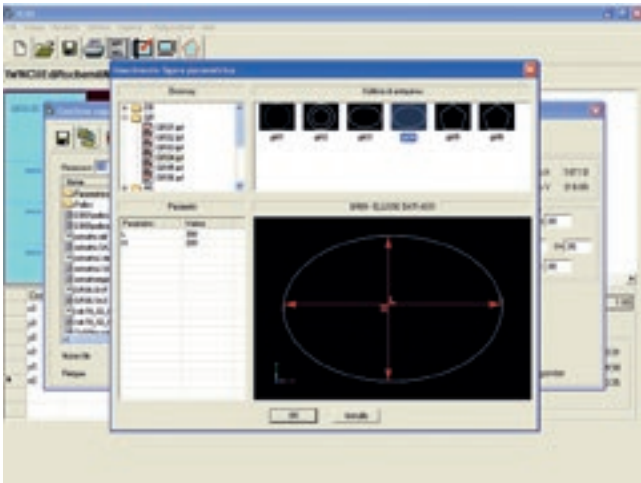


Contrôle numérique sur base PC IWNC (Intermac Windows Numerical Control)

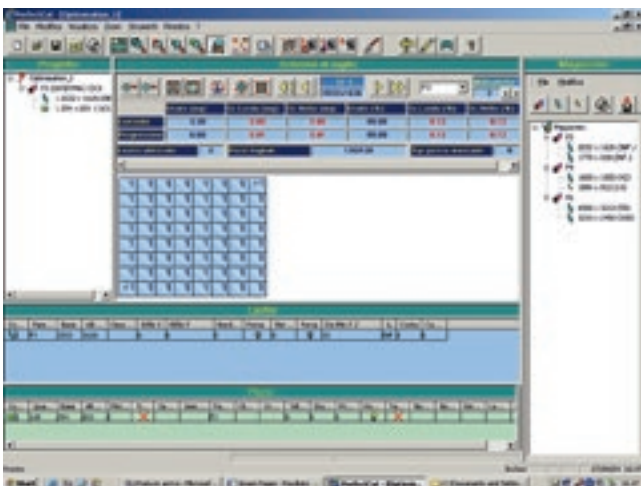
- Idéal tant pour les entreprises approchant pour la première fois les machines à contrôle numérique que pour les entreprises déjà expertes dans la programmation.
- Gestion des paramètres de travail de la machine.
- Création et modification des schémas de coupe et/ou des profils géométriques ou non.
- Modules pour la création de devis rapide et pour la création de rapports de production.



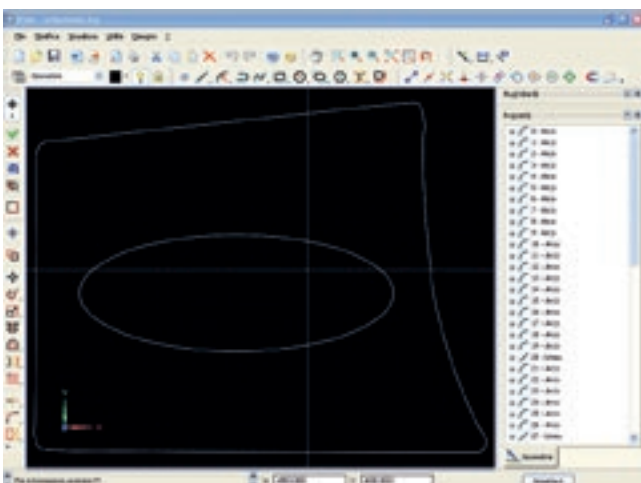
L'éditeur de coupe réalisé en environnement Windows avec interface graphique est utilisé pour effectuer des coupes rectilignes sur les plaques sans utiliser le programme d'optimisation. Particulièrement indiqué pour les coupes rapides et instantanées, il gère un nombre illimité de niveaux d'imbrication et dispose aussi de la fonction d'introduction de gabarits au sein des plaques de verre pour la coupe.



Bibliothèque de paramètres à bord de la machine qui contient des gabarits de paramètre prêt pour la coupe optimisée, en intervenant directement à bord de la machine.



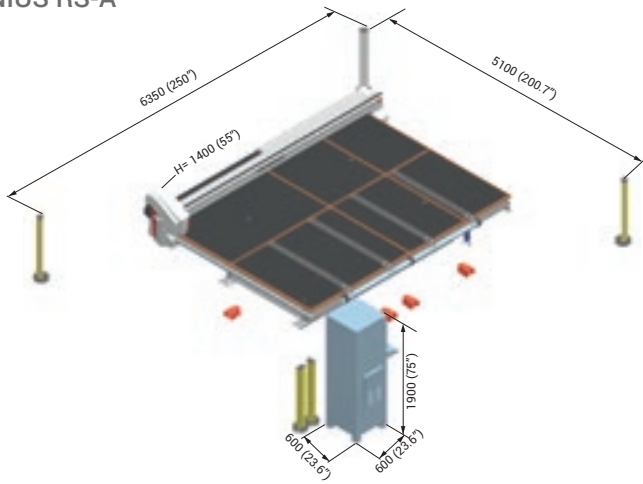
Optimisateur pour coupes rectilignes et profilées particulièrement indiqué pour la coupe sur gabarit et pour la coupe ouverte, le logiciel permet d'optimiser les productions les plus complexes en garantissant un minimum de rebuts.



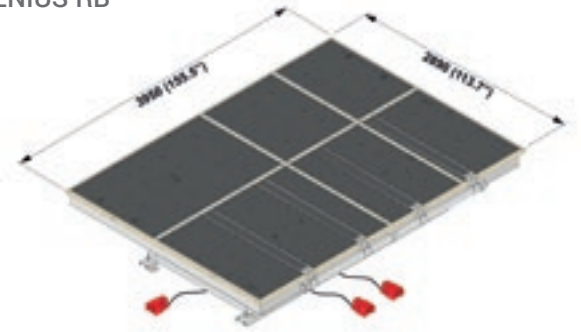
Logiciel de programmation multitâche sous environnement Windows pour le dessin de gabarit contenant la programmation paramétrique, les fonctions automatiques de régénération de profil géométrique par fonction FreeForm et fonction automatique d'optimisation et régénération de géométries de figures artistiques au format .dxf utilisées pour la coupe du vinyle.

DONNÉES TECHNIQUES

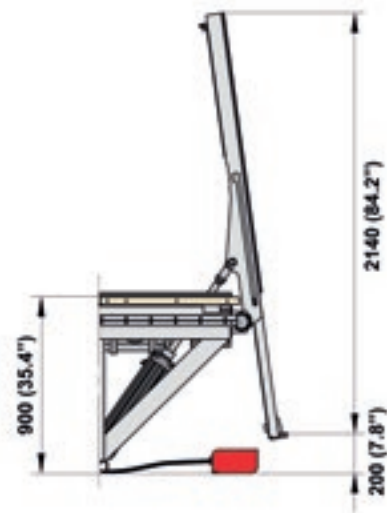
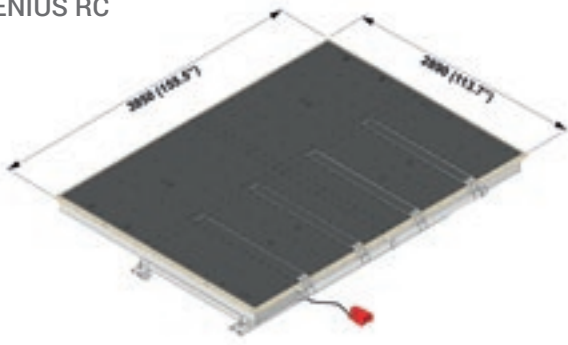
GENIUS RS-A



GENIUS RB



GENIUS RC

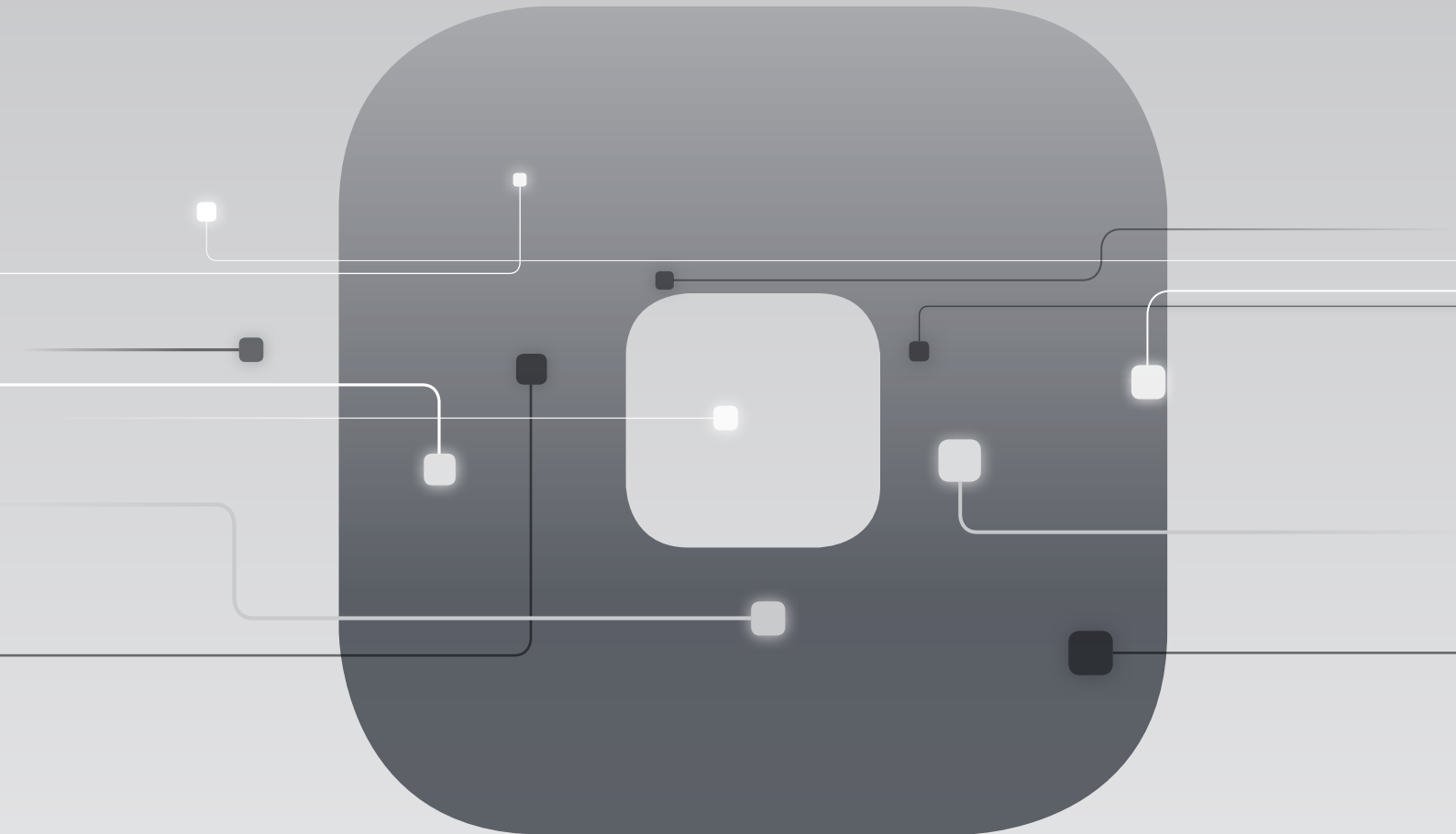


GENIUS RS-A

Dimensions d'usage	mm	3710 x 2600
Épaisseur d'usage	mm	3 - 19
Vitesse max. de déplacement des axes	m/min	200
Accélération max.	m/s ²	10
Précision de position tête opérationnelle	mm	+ - 0,15
Optimisation rectiligne et profilée		OUI
Barres de rompage		2+1
Dimension maximale de la plaque à charger	mm	3710x2600x19
Dimension maximale de la plaque à décharger	mm	3710x2600x12 (300 kg)
Hauteur du plan de travail	mm	900 (-15,+40)

SOPHIA

UNE PLUS GRANDE VALORISATION
DES MACHINES



La plate-forme IoT de Biesse qui offre à ses clients une vaste gamme de services pour simplifier et rationaliser la gestion du travail.

SERVICES PRÉDICTIONNÉ ANALYSE

LE SERVICE À LA CLIENTÈLE EST NOTRE FAÇON D'ÊTRE

SERVICES est une nouvelle expérience pour nos clients, pour offrir une nouvelle valeur faite non seulement d'une excellente technologie mais d'un lien de plus en plus direct avec l'entreprise, le professionnalisme qui la compose et l'expérience qui la caractérise.



DIAGNOSTIC AVANCÉ

Canaux numériques pour interaction à distance en ligne 24h/24 et 7 jours sur 7. Toujours prêts à intervenir sur site 7 jours sur 7.



RÉSEAU MONDIAL

39 filiales, plus de 300 agents et revendeurs certifiés dans 120 pays et des dépôts de pièces de rechange en Amérique, Europe et Extrême-Orient.



PIÈCESDERECHANGEDISPONIBLES IMMÉDIATEMENT

Identification, expédition et livraison de pièces de rechange pour toutes les exigences.



OFFRE DE FORMATION ÉVOLUÉE

De nombreux modules de formation sur site, en ligne et en salle pour des parcours de croissance personnalisés.



SERVICES DE VALEUR

Une large gamme de services et de logiciels pour l'amélioration continue des performances de nos clients.

EXCELLENCE DU NIVEAU DE SERVICE

+550

TECHNICIENS HAUTEMENT SPÉCIALISÉS DANS LE MONDE, PRÊTS À ASSISTER LES CLIENTS POUR TOUS LEURS BESOINS

90%

DE CAS D'ARRÊT MACHINE, AVEC UN DÉLAI DE RÉPONSE INFÉRIEUR À 1 HEURE

+100

EXPERTS EN CONTACT DIRECT À DISTANCE ET EN TÉLÉSERVICE

92%

DE COMMANDES DE PIÈCES DE RECHANGE POUR ARRÊT MACHINE EXÉCUTÉES DANS LES 24 HEURES

+50.000

ARTICLES EN STOCK DANS LES DÉPÔTS DE PIÈCES DE RECHANGE

+5.000

VISITES D'ENTRETIEN PRÉVENTIF

80%

DE DEMANDES D'ASSISTANCE RÉSOLUES EN LIGNE

96%

DE COMMANDES DE PIÈCES DE RECHANGE EXÉCUTÉES DANS LES DÉLAIS ÉTABLIS

88%

DE CAS RÉSOLUS AVEC LA PREMIÈRE INTERVENTION SUR SITE

PROTECTION ET SÉCURITÉ DANS TOUS LES FAÇONNAGES

Biesse accorde depuis toujours la plus grande attention aux thèmes de la sécurité et de la santé de ses clients. La protection de chaque technicien durant la conduite de la machine est d'une importance fondamentale, en évitant les éventuelles distractions ou erreurs qui peuvent être la cause de désagréments et/ou d'accidents.



Le respect des directives relatives aux machines et des normes en matière de sécurité et de santé au travail est une condition sine qua non pour accéder à tout type de financement.

MADE WITH BIESSSE

ART DU VERRE ET TECHNOLOGIES DE DERNIÈRE GÉNÉRATION

«Nos laboratoires Fiam ont toujours concrétisé les idées des concepteurs, même quand elles semblaient irréalisables. Les designers, comme les artistes, ont un brio qui stimule des recherches avancées. Nous avons toujours réussi, dans le temps, à mettre au point de nouvelles technologies qui nous ont permis de créer des objets uniques, pour ensuite les produire à l'échelle industrielle».

«Tout a commencé par un tabouret. En verre, naturellement. Un ami photographe est venu me rendre visite dans ma verrerie, il m'a vu debout sur le tabouret et il a pris une photo qui a été

publiée dans certains journaux. Je me suis alors demandé: pourquoi ne pas essayer de réaliser des meubles avec ce matériau?

Il s'en est suivi un essor constant: du premier four à cintrer les plaques que j'ai moi-même construit jusqu'aux premières collaborations avec des artistes et des designers.

De pair avec l'innovation en matière de conception, Fiam investit depuis toujours dans cette technologie. La collaboration avec Intermac pour le développement de solutions telles que les meuleuses bilatérales et les nombreux centres d'usinage Master s'avère stra-

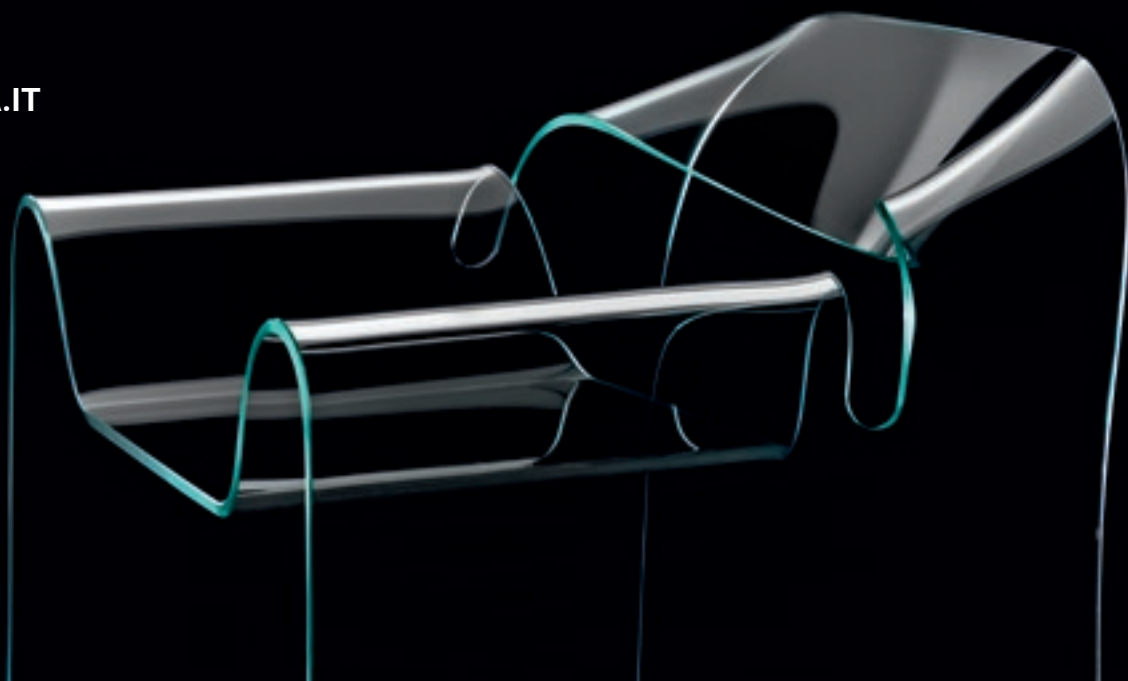
tégique dans ce domaine.

Notre entreprise a toujours collaboré avec des designers italiens et étrangers d'envergure internationale.

Des noms comme Massimo Morozzi, Rodolfo Dordoni, Giorgetto Giugiaro, Enzo Mari, Cini Boeri jusqu'à Vico Magistretti, Ron Arad, Makio Hasuike. Ou encore Philippe Starck, Daniel Libeskind et Massimiliano Fuksas».

*Vittorio Livi,
fondateur et administrateur unique
Fiam Italia, Italie*

FIAMITALIA.IT



Racines italiennes,
vision internationale.

Nous simplifions
procédés de fabrication
pour faire briller
de n'importe quel

Nous sommes une entreprise internationale spécialisée dans la fabrication de lignes intégrées et de machines pour l'usinage du bois, du verre, de la pierre, du plastique et de matériaux composites.

Grâce à notre expertise profonde et ancrée, alimentée par notre réseau mondial en constante expansion, nous accompagnons l'évolution de votre entreprise, pour vous permettre de donner libre cours à votre imagination.

La maîtrise des matériaux, depuis 1969.

ous vos
abrication
er le potentiel
quel matériau.

Rejoignez
le monde Biesse.

[biesse.com](https://www.biesse.com)



